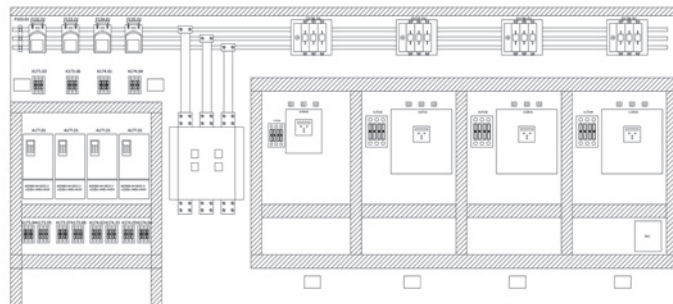


MCC Quadro comando e controllo motori

I quadri di comando e controllo motori MCC vengono progettati dall'ufficio tecnico a seconda delle esigenze del cliente. La scelta costruttiva della carpenteria varia dalla soluzione ad ante e/o cubicoli opportunamente isolati e segregati dalle altre utenze.

All'interno di essi si possono comandare utenze in media e bassa tensione tramite avviamenti statici (softstart), diretti oppure convertitori AC e DC.

Le tensioni ed i comandi ausiliari sono sezionati per singola utenza, garantendo l'arresto e la possibilità di manutenzione senza lo stop di tutto l'impianto.

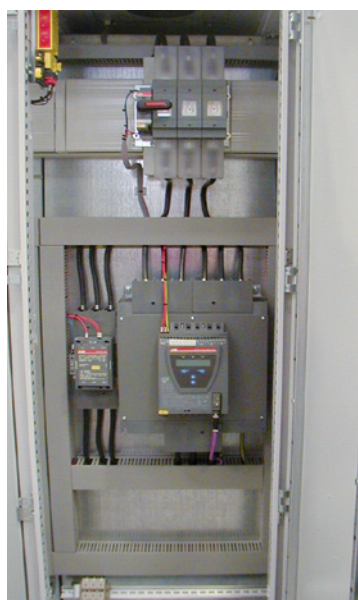


Il sistema di distribuzione avviene attraverso sbarre di rame isolate, sopra le quali sono installati direttamente sezionatori e basi porta fusibile di taglia adeguata.

Tutti gli azionamenti, ove possibile, comunicano fra di loro e verso il PLC tramite rete PROFIBUS. Questo permette un controllo remoto della marcia delle utenze ed una raccolta dei segnali significativi come corrente assorbita, tensione di lavoro, frequenza, coppia etc.

Il quadro viene completato con l'installazione di un PLC di tipo remote I/O che rende libero da ogni vincolo di spazio il posizionamento della CPU di controllo del sistema.

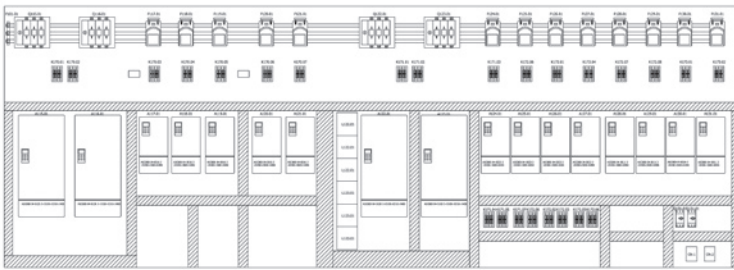
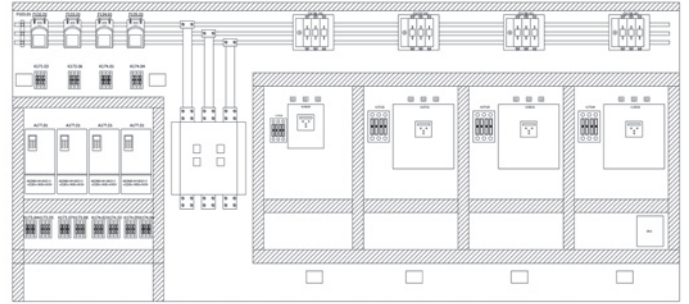
L'interruttore generale viene dimensionato a seconda del potere d'interruzione progettato e le protezioni, presenti su di esso, tarate a seconda delle esigenze dell'impianto.



MCC Motors control center

The motor control and command centers MCC are designed by the technical dept. According to the customer's requirements. The constructive choice of the carpentry varies depending on the solutions with doors and/or cubicles duly isolated and segregated from other utilities.

Inside them, medium and low voltage utilities can be controlled by means of static starts (softstart), direct starts or AC and DC converters. The auxiliary voltages and controls are switched for every single utility, granting the stop and the maintenance possibility without stopping the whole plant.



The distribution takes place through isolated copper bars above which are directly fitted switches and fuse-holder bases of suitable size.

All the drives, where possible, communicate one another and towards the PLC through PROFIBUS net. This allows a remote control of the utilities running and a collection of the significant signals such as absorbed current, operating voltage, frequency, torque etc.

The panel is completed with the installation of a remote type PLC I/O which makes the positioning of the system controlling CPU free from any space constraint.

The main switch is dimensioned according to the designed interruption power and the protections, fitted on it, calibrated according to the needs of the plant.

