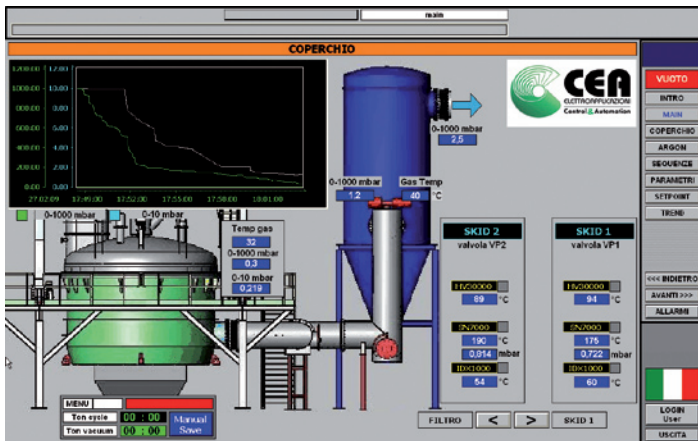


HMI VD Sistema di supervisione degasaggio acciaio

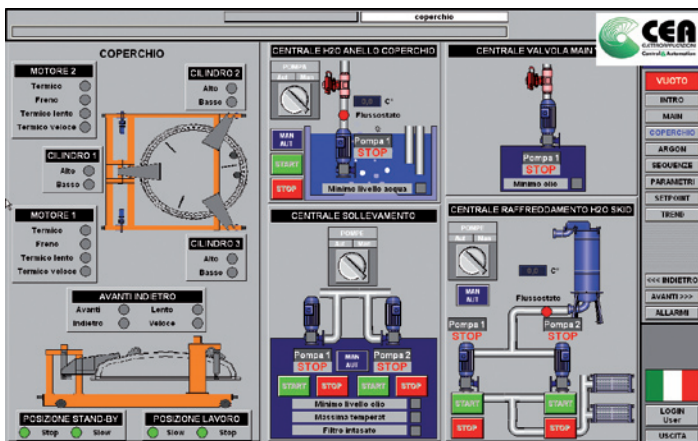
A seconda delle esigenze del cliente forniamo sistemi di supervisione integrata, utilizzando software quali Siemens WinCC, GE Cimplicity, RS View, Iconics, Lab-View, Wonderware Intouch etc.

Il sistema HMI VD garantisce un continuo e completo monitoraggio dello stato dell'impianto di degasaggio fornendo informazioni rapidamente accessibili attraverso una grafica intuitiva e informazioni complesse in aree dedicate del progetto.



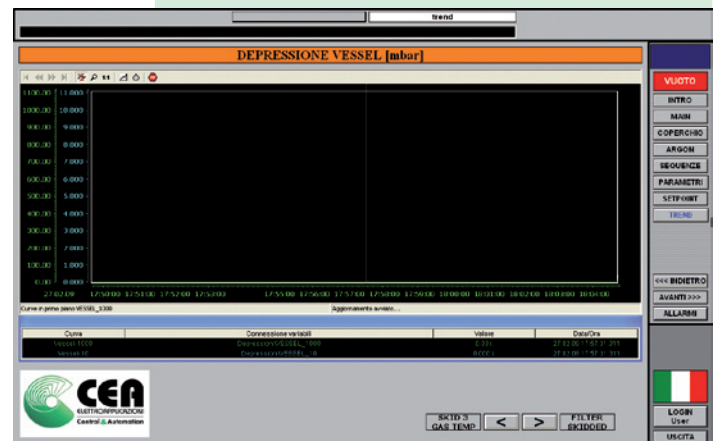
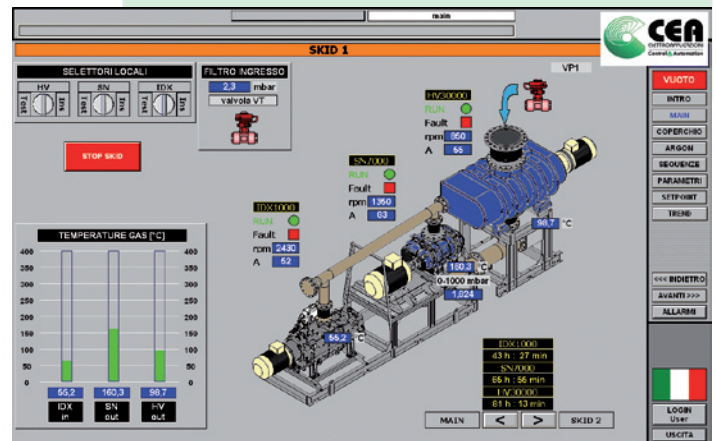
Nella main page è possibile monitorare lo stato dell'impianto nella sua completezza, evidenziando valori importanti per il processo come la depressione nei vari stadi, il tempo di trattamento effettivo ed i trend di raggiungimento del vuoto.

Comando e gestione remota di ogni singolo stadio del processo. E' possibile accendere le pompe e valutare utili informazioni come livello e temperatura dei gas, ore di esercizio dei motori, pressioni di lavoro etc.



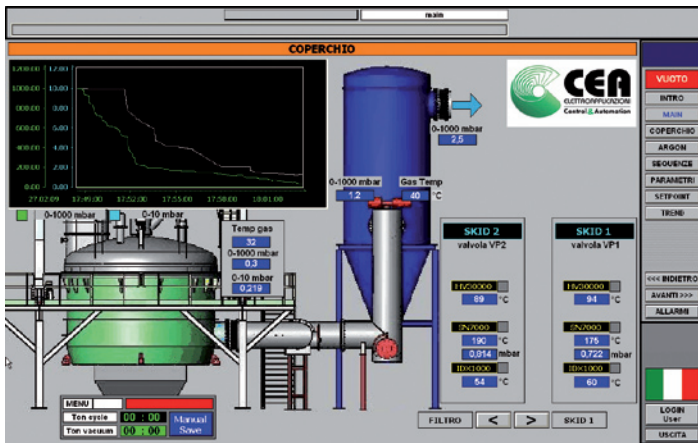
Comando e gestione remota di ogni di tutte le utenze ausiliarie quali cover, pompe dell'acqua di raffreddamento, valvole di sparo per la pulizia del filtro.etc.

La curva di discesa della pressione all'interno del vessel è fondamentale per evitare fuoriuscite di acciaio e per garantire la qualità del trattamento. Per questi motivi i trend grafici di questa curva sono ampi, comprensibili ed esportabili come garanzia nel report di trattamento.



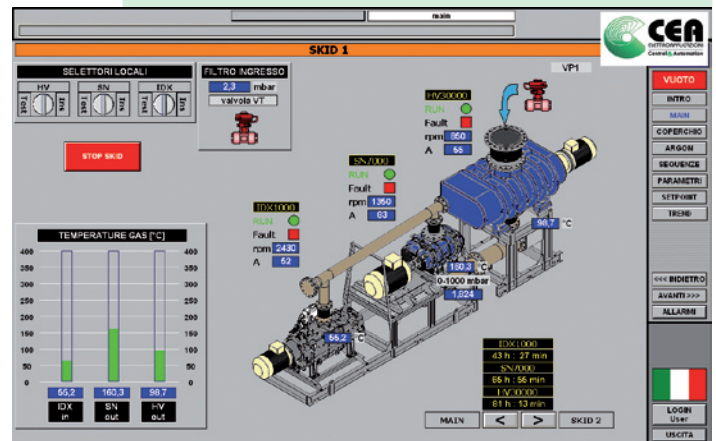
HMI VD Supervision system of steel vacuum degassing

According to the requirements of the Customer we supply integrated supervision systems, by aid of software like Siemens WinCC, GE Cimplicity, RS View, Iconics, Lab-View, Wonderware Intouch etc. The HMI VD system grants a continuous and complete monitoring of the state of the degassing unit through intuitive graphic pages and complex information in dedicated areas of the project.

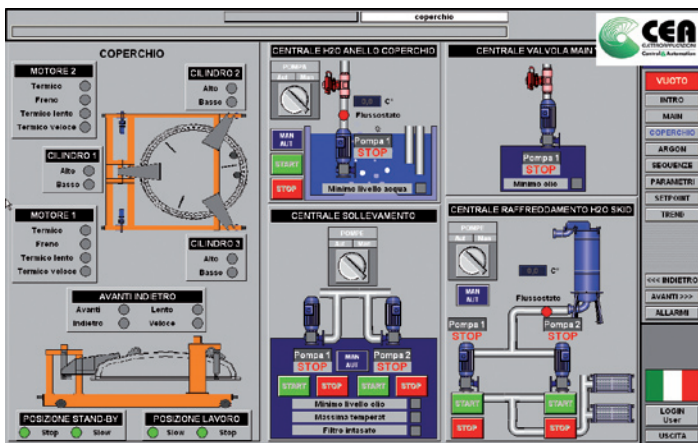


In the main page it is possible to monitor the state of the plant in its completeness, highlighting important values for the process, such as the depression in the several stages, the time of actual treatment and the vacuum reaching trends.

Control and remote management of every single stage of the process. It is possible to start the pumps and evaluate useful information such as level and temperature of oil, operating hours of the motors, operating pressures etc



The curve of pressure descent inside the vessel is essential to avoid leakage of steel and to grant the quality of the treatment. For these reasons, the graphic trends of this curve are wide, comprehensible and exportable to the treatment report.



Control and remote management of all auxiliary uses such as cover, cooling water pumps, valves for the filter cleaning, etc.

