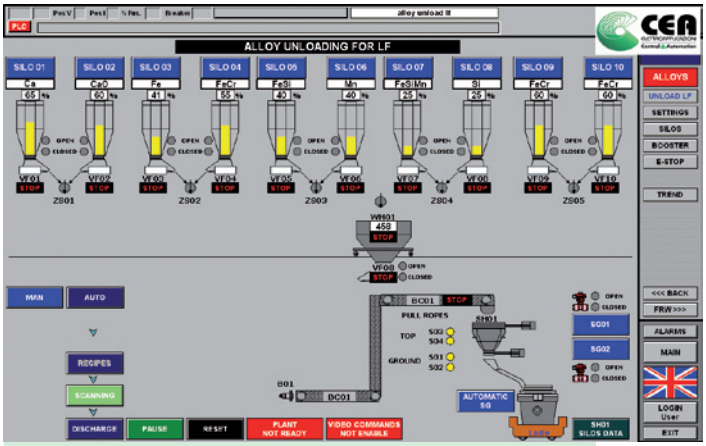
CEA ELETTROAPPLICAZIONI
Control & Automation

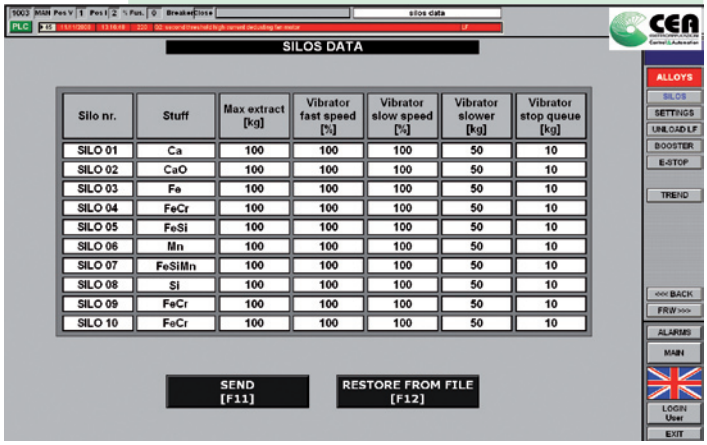
HMI FAP Sistema di supervisione carico/scarico additivi e ferroleghe

A seconda delle esigenze del cliente elaboriamo sistemi di supervisione integrata, utilizzando software quali Siemens WinCC,GE Cimplicity, RS View, Iconics, Lab-View, Wonderware Intouch etc.
Il sistema HMI FAP garantisce un continuo e completo monitoraggio dello stato dell'impianto di degasaggio fornendo informazioni rapidamente accessibili attraverso una grafica intuitiva e informazioni complesse in aree dedicate del progetto.

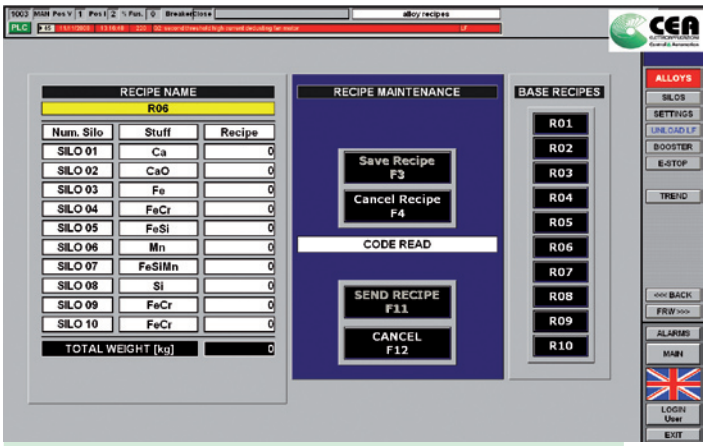


Nella main page è possibile monitorare lo stato dell'impianto nella sua completezza, evidenziando la posizione delle parti mobili, il livello dei materiali nei silos e l'attuale avanzamento del ciclo di carico/scarico additivi.

Nell'area dedicata ai dati dei silos è possibile impostare le massime capacità dei materiali a seconda dei volumi, le velocità di estrazione modulabili e le code di materiale che restano allo stop dell'estrazione. Tutto questo per la precisione richiesta dall'impianto.

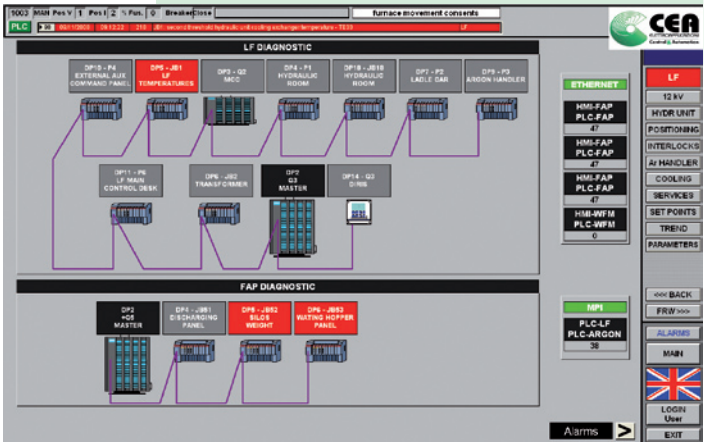


Silo nr.	Stuff	Max extract [kg]	Vibrator fast speed [%]	Vibrator slow speed [%]	Vibrator slower [kg]	Vibrator stop queue [kg]
SILO 01	Ca	100	100	100	50	10
SILO 02	CaO	100	100	100	50	10
SILO 03	Fe	100	100	100	50	10
SILO 04	FeCr	100	100	100	50	10
SILO 05	FeSi	100	100	100	50	10
SILO 06	Mn	100	100	100	50	10
SILO 07	FeSiMn	100	100	100	50	10
SILO 08	Si	100	100	100	50	10
SILO 09	FeCr	100	100	100	50	10
SILO 10	FeCr	100	100	100	50	10



Nell'area dedicata alle ricette di scarico è possibile impostare, oltre al peso degli additivi desiderati, la priorità di scarico e la memorizzazione della ricetta nell'archivio del PC.
Al termine della compilazione il PLC controlla che i volumi di materiale desiderato sia compatibile con l'impianto, dopo di che con il semplice tasto di spedizione si innesca lo scarico in maniera totalmente automatica.

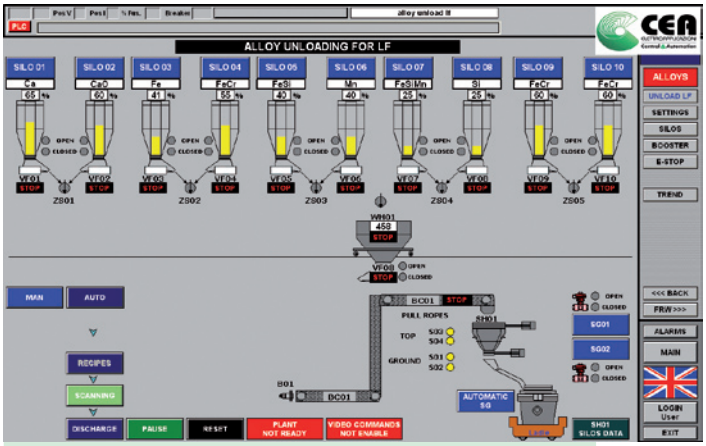
La diagnostica delle comunicazioni del PLC di automazione e delle reti di scambio dati è semplice e intuitiva. Anomalie vengono segnalate colorando le zone in allarme e counter di comunicazione verso i computer sorvegliano lo scambio dati.



CEA ELETTROAPPLICAZIONI
Control & Automation

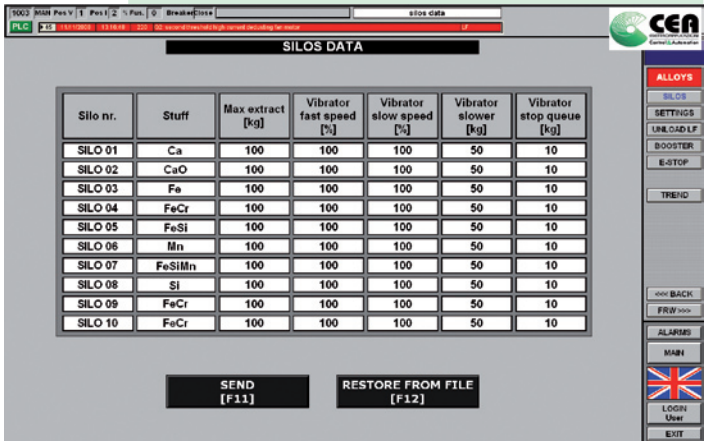
HMI FAP Supervision system of loading/unloading of additives and ferroalloys

According to the requirements of the Customer we process integrated supervision system by aid of software like Siemens WinCC,GE Cimplicity, RS View, Iconics, Lab-View, Wonderware Intouch etc.
The HMI FAP system grants a continuous and complete monitoring of the state of the degassing unit, providing quickly accessible information through an intuitive graphics and complex information in dedicated areas of the project.

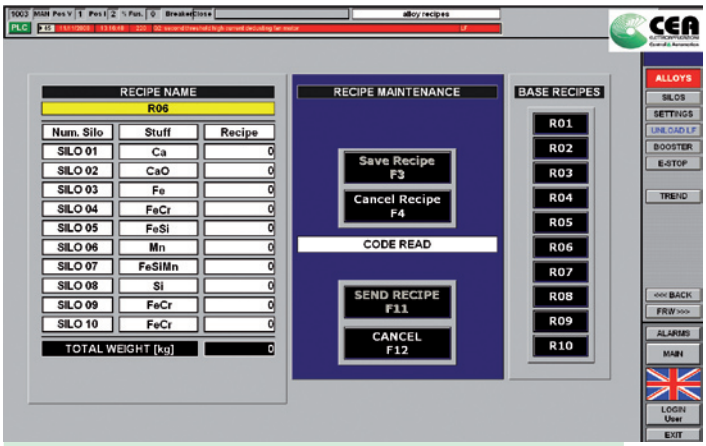


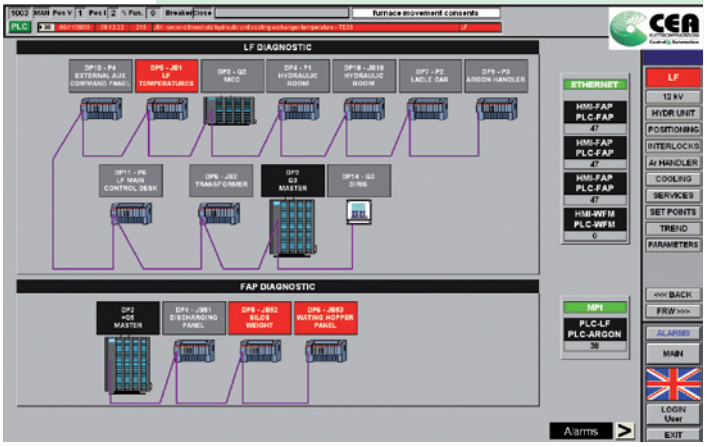
In the main page it is possible to monitor the state of the plant in its completeness, highlighting the position of movable parts, the level of materials in the silos and the current feeding of the additives loading/unloading cycle.

In the area dedicated to the silos data it is possible to set the maximum capacities of the materials, depending on the volumes, the adjustable extraction speeds and the materials queues remaining at the stop of extraction. All this for the accuracy required by the plant.



Silo nr.	Stuff	Max extract [kg]	Vibrator fast speed [%]	Vibrator slow speed [%]	Vibrator slower [kg]	Vibrator stop queue [kg]
SILO 01	Ca	100	100	100	50	10
SILO 02	CaO	100	100	100	50	10
SILO 03	Fe	100	100	100	50	10
SILO 04	FeCr	100	100	100	50	10
SILO 05	FeSi	100	100	100	50	10
SILO 06	Mn	100	100	100	50	10
SILO 07	FeSiMn	100	100	100	50	10
SILO 08	Si	100	100	100	50	10
SILO 09	FeCr	100	100	100	50	10
SILO 10	FeCr	100	100	100	50	10



In the area dedicated tot he unloading recipes it is possible to set, besides the weight of the required additives, also the unloading priority and the storage of the recipe in the PC file.
At the end of editing, the PLC checks that the volumes of required materials are compatible with the plant and then, just by enabling the shipment key, the unloading is getting started in a totally automatic way.

The communication diagnostics of the automation PLC and of the data exchange networks is simple and intuitive. Troubles are signalled by colouring the alarm zones and communication counters towards the computers are controlling the data exchange